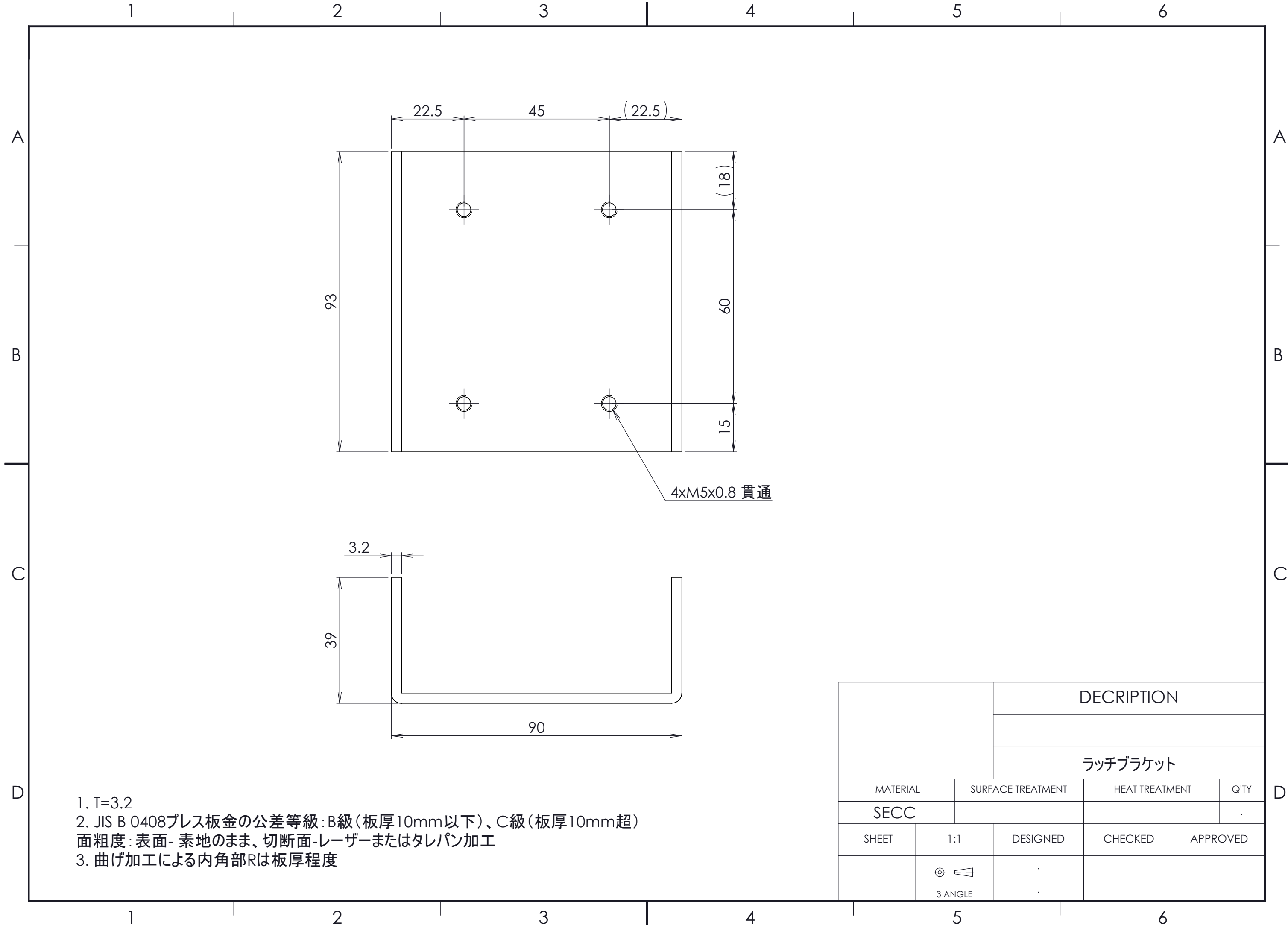




1. T=3.2
2. JIS B 0408プレス板金の公差等級:B級(板厚10mm以下)、C級(板厚10mm超)
面粗度:表面- 素地のまま、切断面-レーザーまたはタレパン加工
3. 曲げ加工による内角部Rは板厚程度

		DECRPTION				
		ラッチブラケット				
MATERIAL		SURFACE TREATMENT		HEAT TREATMENT		Q'TY
SECC						.
SHEET	1:1	DESIGNED	CHECKED	APPROVED		
		.				
		.				