


3. 指示なき 稜は-0.3、隅は+0.3、軸・穴の隅はR0.4以下のこと
 2. 指示なき寸法公差: JIS中級(m)
 1. T=0.2 レーザー加工

		DESCRIPTION		
MATERIAL	SURFACE TREATMENT	HEAT TREATMENT	Q'TY	
SUS304-CSP				
SHEET	2:1	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	 3 ANGLE			