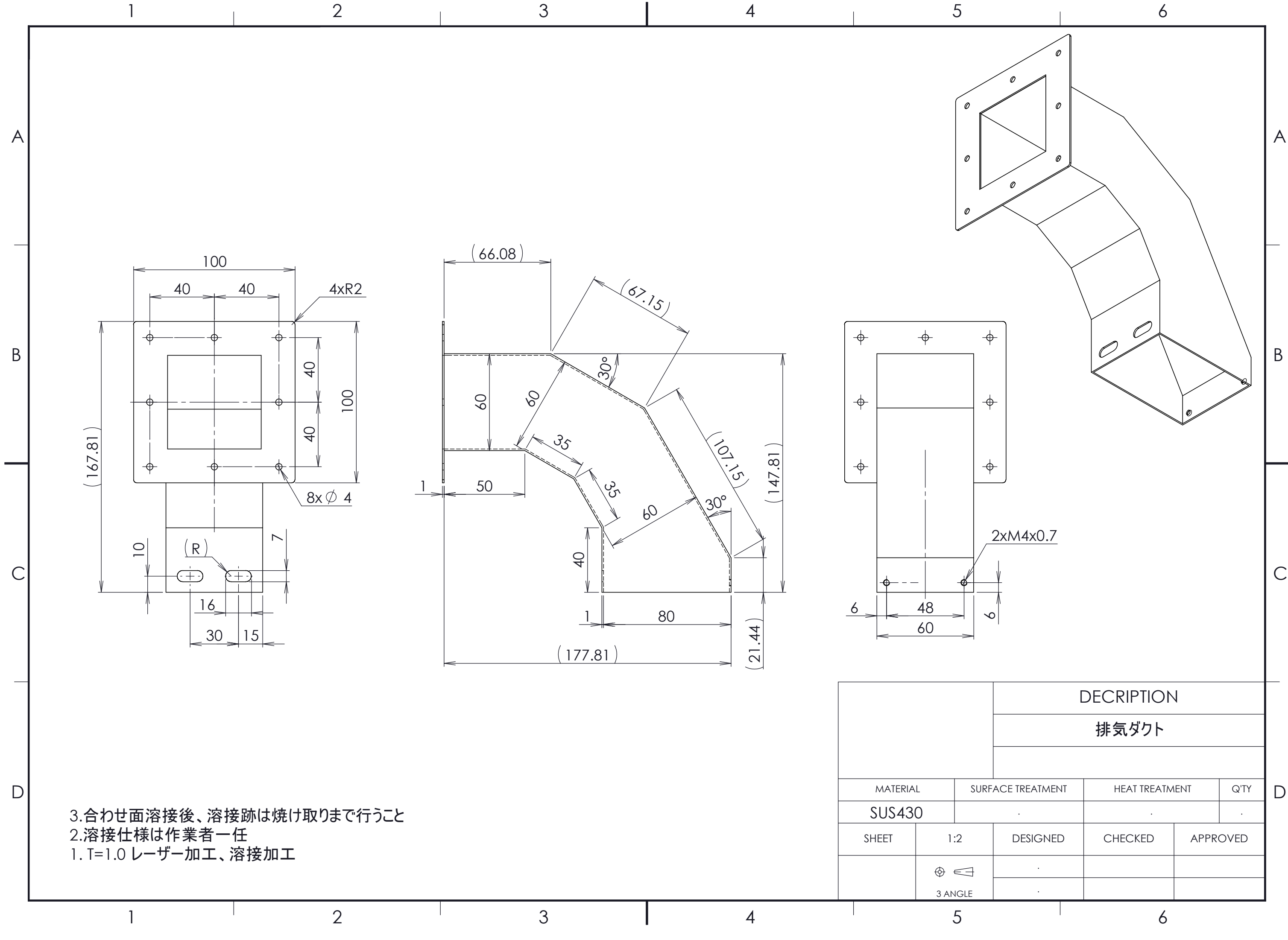




3.合わせ面溶接後、溶接跡は焼け取りまで行うこと
2.溶接仕様は作業者一任
1.T=1.0 レーザー加工、溶接加工