

1

2

3

4

5

6

A

B

C

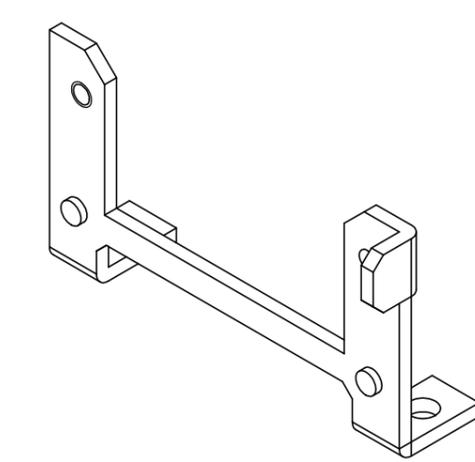
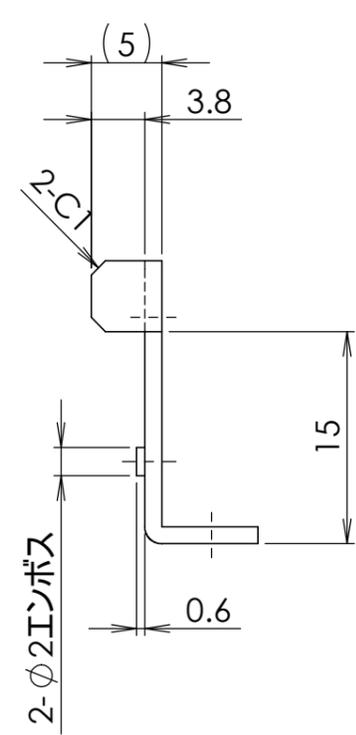
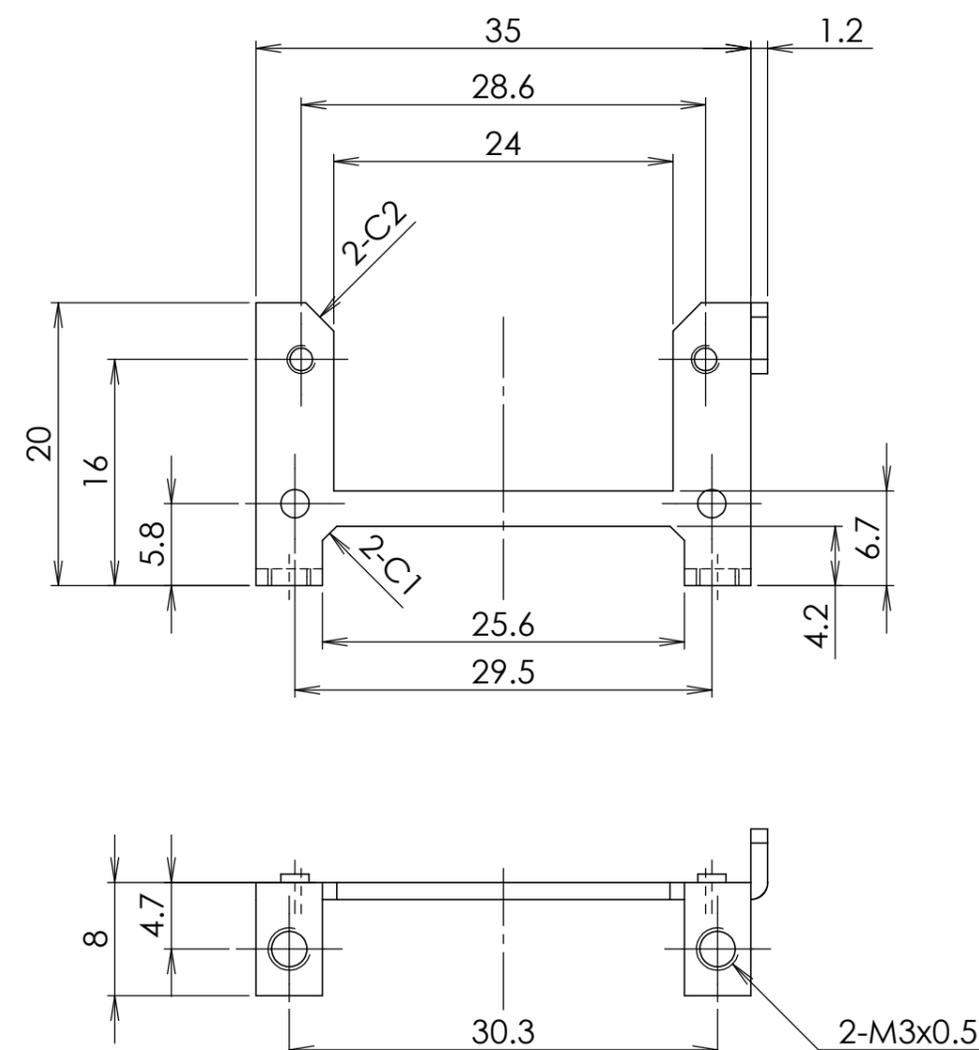
D

A

B

C

D



1. T=1.2 レーザー加工
2. JIS B 0408プレス板金の公差等級: B級(板厚10mm以下)、C級(板厚10mm超)
面粗度: 表面- 素地のまま、切断面-レーザーまたはタレパン加工
3. 曲げ部逃げ加工の形状と寸法は任意とする

		DESCRIPTION		
		位置決めブラケット		
MATERIAL	SURFACE TREATMENT	HEAT TREATMENT	Q'TY	
SPCC	三価クロメート(白)			
SHEET	2:1	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	 3 ANGLE			

1

2

3

4

5

6