



1. T=12 レーザー、切削加工  
 2. JIS B 0408プレス板金の公差等級: B級(板厚10mm以下)、C級(板厚10mm超)  
 面粗度: 表面- 素地のまま、切断面-レーザーまたはタレパン加工

		DESCRIPTION		
		L型ブラケット		
MATERIAL	SURFACE TREATMENT	HEAT TREATMENT	Q'TY	
SPHC	なし			
SHEET	1:1	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	3 ANGLE			