

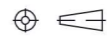
φ 5.3 貫通

3x φ 3.4 貫通

R6以下

「曲げ内角Rは板厚程度」に変更して見積もりしてください

1. T=1.5 レーザー加工
 2. 指示なき寸法公差: JIS B 0408 プレス板金の公差等級: B級 (板厚10mm以下)、C級 (板厚10mm超)
 指示なき面粗度: 素地のまま (~)、切断面: レーザーまたはタレパン加工

		DESCRIPTION		
		カメラ用取付ブラケット		
MATERIAL	SURFACE TREATMENT	HEAT TREATMENT	QTY	
A5052	-	-	.	
SHEET	2:1	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	 3 ANGLE			